

## Table des matières

<b>Présentation.....</b>	<b>2</b>
<b>Circuit de pièce.....</b>	<b>2</b>
<b>Transformation des pièces d'achat.....</b>	<b>3</b>
<b>Import de ligne en contrôle réception .....</b>	<b>4</b>
Format du fichier import contrôle.....	4
<b>Personnalisation de l'affichage des colonnes.....</b>	<b>5</b>
Liste des colonnes disponibles.....	5
<b>Supprimer lignes.....</b>	<b>6</b>
<b>Eclatement lot.....</b>	<b>7</b>
Ajouter : ajoute une nouvelle ligne .....	7
Eclater : permet de saisir plus simplement l'éclatement .....	7
<b>Modifications sur les lignes Produit .....</b>	<b>8</b>
Données communes .....	8
Données spécifiques liées aux articles gérés en lot et série .....	9
<b>Transformation des pièces de vente.....</b>	<b>10</b>
<b>Import de ligne en contrôle livraison .....</b>	<b>11</b>
Format du fichier import contrôle.....	11
<b>Personnalisation de l'affichage des colonnes.....</b>	<b>12</b>
Liste des colonnes disponibles.....	12
<b>Supprimer lignes.....</b>	<b>13</b>
<b>Eclatement lot.....</b>	<b>13</b>
Ajouter .....	13
<b>Modifications sur les lignes Article .....</b>	<b>14</b>
Données communes .....	14
Données spécifiques liées aux articles gérés en lot et série .....	15
<b>Transformation Circuit de fabrication/Stock.....</b>	<b>16</b>
<b>Personnalisation de l'affichage des colonnes.....</b>	<b>17</b>
Liste des colonnes disponibles.....	17
<b>Eclatement lot.....</b>	<b>18</b>
Ajouter : ajoute une nouvelle ligne .....	18
Eclater : permet de saisir plus simplement l'éclatement .....	18
<b>Modifications sur les lignes .....</b>	<b>18</b>
Ligne de composé .....	19
Ligne de composant.....	19



Solutions ouvertes pour esprits ouverts

## FICHE FONCTIONNELLE

### GST21 AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE

MAJ le 19/11/2013

## Présentation

La fenêtre d'ajustement de transformation est une étape intermédiaire lors de la transformation afin d'ajuster par exemple les quantités : ceci permet de procéder à des ajustements sans avoir à ouvrir la pièce de destination et à la modifier.

### Circuit de pièce

ACHAT	Active si la pièce de destination gère le stock réel
FABRICATION	Active si la pièce de destination gère le stock réel
STOCK	Active si la pièce de destination gère le stock réel
VENTE	Active sur option de la fiche Transformation

**Remarque** : La fenêtre intermédiaire d'ajustement n'est pas disponible si les natures d'origine et de destination ont un paramétrage identique au niveau de la gestion des stocks.

**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**

**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

**Transformation des pièces d'achat**

Transformation achat ajustement

Fournisseur: FRS01 FRS01 FRANCE

Référence origine: CF\_000113

Réf. ext. origine: REF-EXT\_F01012

Réf. ext. destination: REF-EXT\_F01012

R.A.Z.

Import

T	N°	Code	Désignation	Qté. (JA)	Qté. (US)	P.U.	N° Série	N
	1	ARTSERIE	Commande fournisseur : CF_000113 : REF-EXT_F01012					
	2	ARTDPA	ARTDPA	2.0	2.0	50.0		
	3	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0		
	4	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0		
	5	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0		
	6	ARTLOT1	Article suivi en lot	10.0	10.0	111.11		
	7	ARTLOTFEFO	ARTLOTFEFO	15.0	15.0	10.0		
				<b>30.00</b>	<b>30.00</b>			

Titre: Commande fournisseur : CF\_000113 : REF-EXT\_F01012

Divers:

OK Annuler

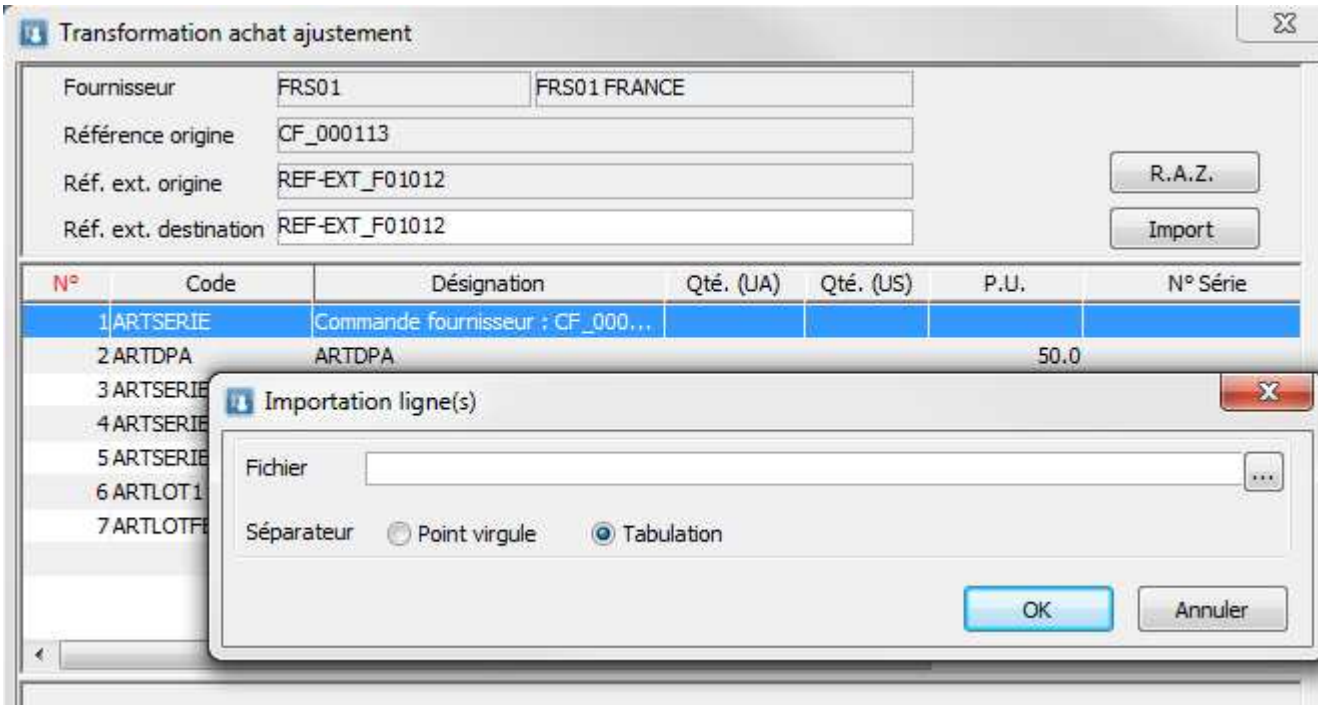
**Réf. Ext. Destination** : Zone de saisie qui reprend par défaut la Référence externe de la pièce d'origine

**R.A.Z.** : Ce bouton permet de mettre à zéro les quantités sur toutes les lignes

## Import de ligne en contrôle réception

**Import** : Ce bouton permet d'importer un fichier de lignes pour contrôle automatique.

**Attention** : contrairement aux autres imports de lignes ici le but est différent, il ne s'agit pas d'ajouter des lignes mais de contrôler les lignes existantes et de compléter automatiquement les informations de réception.



## Format du fichier import contrôle

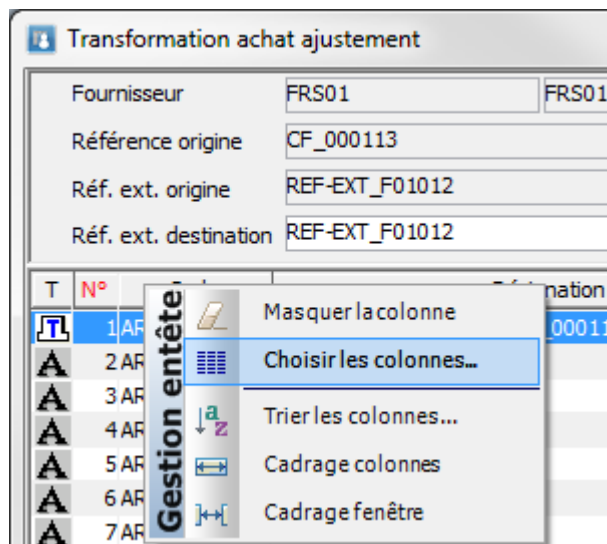
Champ	Format
Code produit ou code barre (1)(2)	Chaîne de 25 caractères
Quantité UA (1)	Décimal (6)
N° de lot	Chaîne de 25 caractères
N° de série	Chaîne de 25 caractères
Date de péremption	Date
Date de fabrication	Date
Champ divers	Chaîne de 20 caractères

(1) Le format du fichier est figé, mais seul les champs code et Qte. UA sont obligatoires.

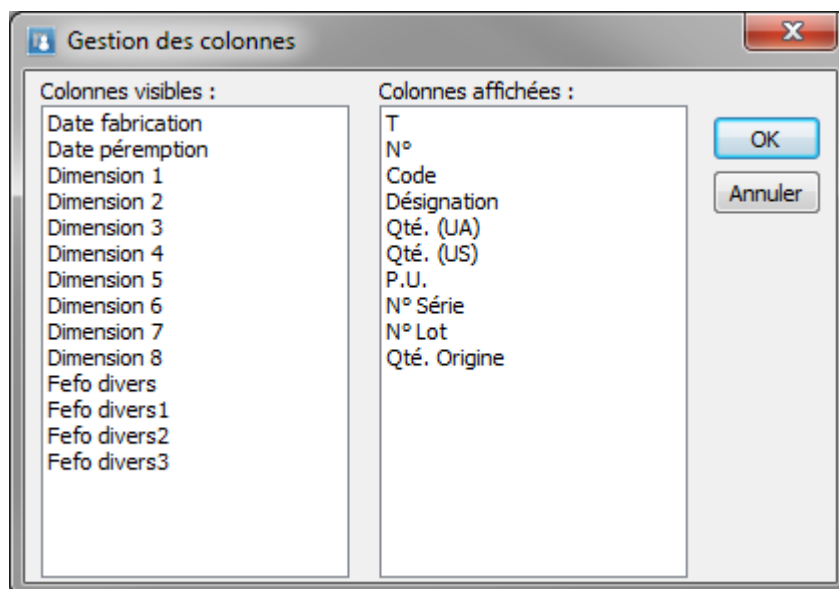
(2) Pour la recherche du produit en fonction de l'information fournie dans le premier champ, elle s'effectue suivant le même processus que sur une saisie manuelle.

**Remarque** : Effectuer un R.A.Z. avant l'import du fichier permet de ne réceptionner que les lignes présentes dans le fichier (et dans la pièce).

Personnalisation de l'affichage des colonnes



Liste des colonnes disponibles



**Remarque :** les noms de colonnes Fefo divers... correspondent aux libellés personnalisés des champs divers dans les Préférences dossier (onglet Gestion / N°S éries N°Lots).

**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**

**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

Supprimer lignes

Sélectionner une ou plusieurs lignes : clic-droit Supprimer

Transformation achat ajustement

Fournisseur: FRS01 FRS01 FRANCE  
 Référence origine: CF\_000113  
 Réf. ext. origine: REF-EXT\_F01012  
 Réf. ext. destination: REF-EXT\_F01012

N°	Code	Désignation	Qté. (UA)	Qté. (US)	P.U.	N° Série
1	ARTSERIE	Commande fournisseur : CF_000...				
2	ARTDPA	ARTDPA	2.0	2.0	50.0	
3	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0	
4	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0	
5	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0	
6	ARTLOT1	Article suivi en lot	10.0	10.0	111.11	
7	ARTLOTFEFO	ARTLOTFEFO			10.0	

Gestio  
 Supprimer  
 Rechercher...

Les lignes apparaissent soulignées : elles ne seront pas transformées

Transformation achat ajustement

Fournisseur: FRS01 FRS01 FRANCE  
 Référence origine: CF\_000113  
 Réf. ext. origine: REF-EXT\_F01012  
 Réf. ext. destination: REF-EXT\_F01012

N°	Code	Désignation	Qté. (UA)	Qté. (US)	P.U.	N° Série
1	ARTSERIE	Commande fournisseur : CF_000...				
2	ARTDPA	ARTDPA	2.0	2.0	50.0	
3	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0	
4	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0	
5	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0	250.0	
6	ARTLOT1	Article suivi en lot	10.0	10.0	111.11	
7	ARTLOTFEFO	ARTLOTFEFO	15.0	15.0	10.0	
			<b>30.00</b>	<b>30.00</b>		

**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**

**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

**Eclatement lot**

Sur une ligne gérée en lot, le menu contextuel permet une ventilation par lot/quantité (si la pièce de destination gère le stock réel):

Ajouter : ajoute une nouvelle ligne

Eclater : permet de saisir plus simplement l'éclatement

**Transformation achat ajustement**

Fournisseur: FRS01 FRS01 FRANCE  
 Référence origine: CF\_000113  
 Réf. ext. origine: REF-EXT\_F01012  
 Réf. ext. destination: REF-EXT\_F01012

N°	Code	Désignation	Qté. (UA)	Qté. (US)
1	ARTSERIE	Commande fournisseur : CF_000...		
2	ARTDPA	ARTDPA	2.0	2.0
3	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0
4	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0
5	ARTSERIE	Article suivi en série	1.0	1.0
6	ARTLOT1	Article suivi en lot	10.0	10.0
7	ARTLOTFEFO	ARTLOT	15.0	15.0
			<b>30.00</b>	<b>30.00</b>

Menu contextuel sur la ligne 7: Ajouter... [Ins], Eclater...

**Eclatement ligne de réception (\*)**

Quantité	Numéro de lot	Date Péréemption	Date fabrication	div0perso
10.00	NL03215	15/12/2015	00/00/0000	
3.00	NL03215	15/12/2015	00/00/0000	
<b>13.000000</b>				

Menu contextuel: Couper, Copier, Coller, Sélectionner tout, Insérer, Ajouter, Supprimer

Quantité comm...  
Quantité restant : 2.00

OK Annuler

**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**

**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

Modifications sur les lignes Produit

Transformation achat ajustement (\*)

Fournisseur: FRS01 FRS01 FRANCE  
 Référence origine: CF\_000113  
 Réf. ext. origine: REF-EXT\_F01012 R.A.Z.  
 Réf. ext. destination: REF-EXT\_F01012 Import

T	N°	Code	Désignation	Qté. (UA)	Qté. (US)	P.U.	N° Série
	1	ARTSERIE	Commande fournisseur : CF_000113 : REF-EXT_F01012				
	2	ARTDPA	ARTDPA	2.0	2.0	50.0	
	3	ARTSERIE	Artide suivi en série	1.0	1.0	250.0	
	4	ARTSERIE	Artide suivi en série	1.0	1.0	250.0	
	5	ARTSERIE	Artide suivi en série	1.0	1.0	250.0	
	6	ARTLOT1	Artide suivi en lot	10.0	10.0	111.11	
	7	ARTLOTFEFO	ARTLOTFEFO	10.0	10.0	10.0	
	7	ARTLOTFEFO	ARTLOTFEFO	5.0	5.0	10.0	
				<b>30.00</b>	<b>30.00</b>		

Produit: ARTLOTFEFO Date: 30/12/2012

Désignation: ARTLOTFEFO

Quantité (UA): 10.00 P.U. Brut (UA): 10.00 Remise: %  
 Quantité (US): 10.00 P.U. Net: 10.00 Montant H.T.: 100.00  
 N° de lot: NL03215 N° de série: Divers:  
 Péréemption: 15/12/2013 Fabrication: 00/00/0000 Divers 0:  
 Divers 1: Divers 2: Divers 3:

OK Annuler

Données communes

Date	Date de ligne (1)
Désignation	Désignation de l'article (1)
Quantité (UA) (US)	Quantité transformée (1)
P.U. Brut (UA)	Modification du prix brut (1)
Remise	Modification de la remise ligne (1)
Divers	Zone de saisie libre (1)

(1) Les valeurs par défaut sont celles de la ligne de la pièce d'origine



**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**  
**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

Données spécifiques liées aux articles gérés en lot et série

N° de lot / N° de série	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article associé au produit est suivi en lot et/ou série, la zone est obligatoire.
Péréemption	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article associé au produit est suivi en lot/série, la zone est saisissable. Si l'article associé au produit est géré en FEFO, la zone est obligatoire.
Fabrication	Date facultative pour les articles suivis en lot/série.
Divers 0 -> Divers 3	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article associé au produit est suivi en lot/série, ces zones sont saisissables.

**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**

**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

## Transformation des pièces de vente

Transformation vente ajustement

Client: CLT01    CLT01FR   

Référence origine: CC\_000454   

Réf. ext. origine: REFEXT\_CDE01245   

Réf. ext. destination: REFEXT\_CDE01245

T	N° Lg.	Article	Désignation	Qté. UV	Qté. U.S.	P.U. Brut	N° Série	N° Lot	Coef. U.V.	Stk. Réel
	2	ART196	Article 19.6	5	5	26.000000			1.00000	475.0
	3	ARTREAP	Article reappro	-	-	<del>130.000000</del>			<del>1.00000</del>	
	4	ARTLOT	Article suivi en lot	8	8	130.000000		Lot01	1.00000	8.0
	5	ARTLOT	Article suivi en lot	2	2	130.000000		Lot03	1.00000	8.0
	6	ARTSERIE	Article suivi en série	1	1	325.000000	sA2		1.00000	7.0
	7	ARTSERIE	Article suivi en série	1	1	325.000000	sA3		1.00000	7.0
	8	ARTSERIE	Article suivi en série	1	1	325.000000	sA4		1.00000	7.0
	9	NCV	Nom Com Variable	1	1	150.000000			1.00000	
	10	PRDT01R	PRDT01	1	1	114.000000			1.00000	58.0

Article: ART196    Date: 06/12/2012

Désignation: Article 19.6

Quantité (UV):     P.U. Brut (UV):     Remise:  %

Quantité (US):     P.U. Net:     Montant H.T.:

N° de lot:     N° de série:

Péréemption:     Fabrication:     Divers:

Divers 1:     Divers 2:     Divers 3:

Si la pièce de destination gère le stock réel, les quantités transformées sont automatiquement ajustées en fonction du stock réel du dépôt. S'il n'y a pas de stock, la ligne est barrée. Pour les articles gérés en lot et/ou série, un éclatement et une affectation des numéros de lot/série sont proposées automatiquement.

**Réf. Ext. Destination** : Zone de saisie qui reprend par défaut la Référence externe de la pièce d'origine

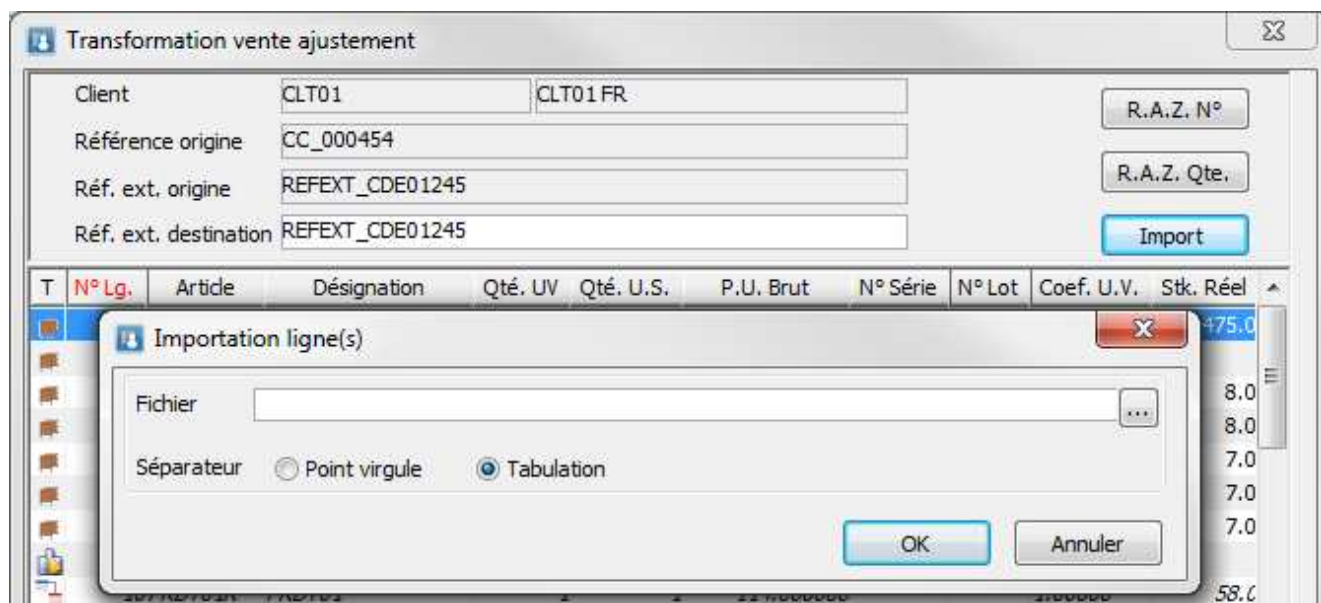
**R.A.Z. N°** : Ce bouton permet d'effacer les numéros de lot/série affectés

**R.A.Z. Qté.** : Ce bouton permet de mettre à zéro les quantités sur toutes les lignes

## Import de ligne en contrôle livraison

**Import** : Ce bouton permet d'importer un fichier de lignes pour contrôle automatique.

**Attention** : contrairement aux autres imports de lignes ici le but est différent, il ne s'agit pas d'ajouter des lignes mais de contrôler les lignes existantes et de compléter automatiquement les informations de livraison.



## Format du fichier import contrôle

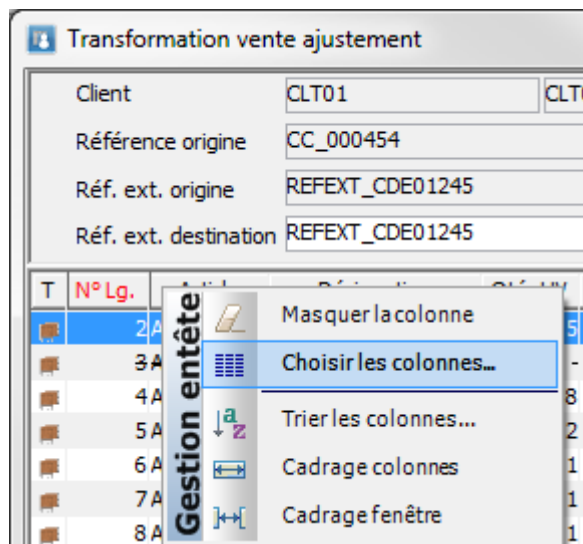
Champ	Format
Code article ou code barre (1)(2)	Chaîne de 25 caractères
Quantité UV (1)	Décimal (6)
N° de lot	Chaîne de 25 caractères
N° de série	Chaîne de 25 caractères

(1) Le format du fichier est figé, mais seul les champs code et Qte. UV sont obligatoires.

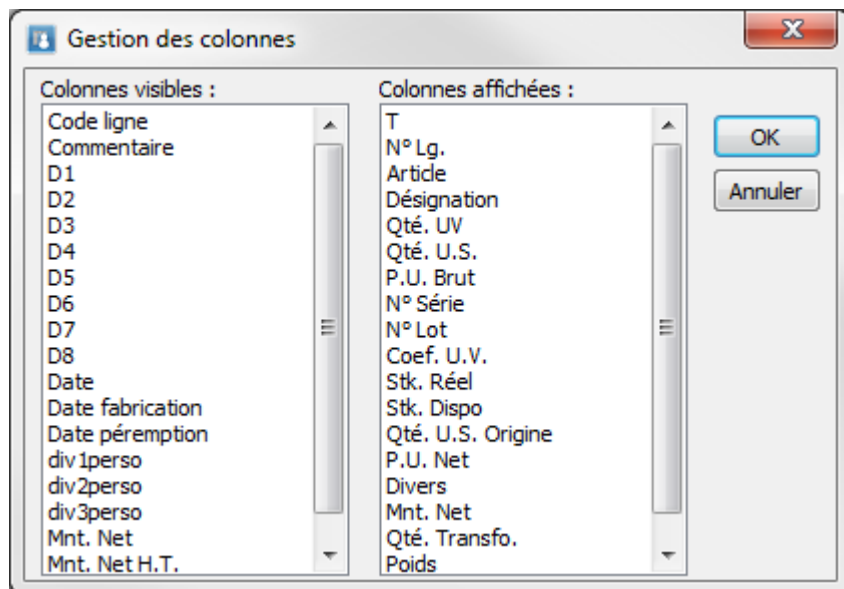
(2) Pour la recherche de l'article en fonction de l'information fournie dans le premier champ, elle s'effectue suivant le même processus que sur une saisie manuelle.

**Remarque** : Effectuer un R.A.Z. avant l'import du fichier permet de ne livrer que les lignes présentes dans le fichier (et dans la pièce).

Personnalisation de l'affichage des colonnes



Liste des colonnes disponibles

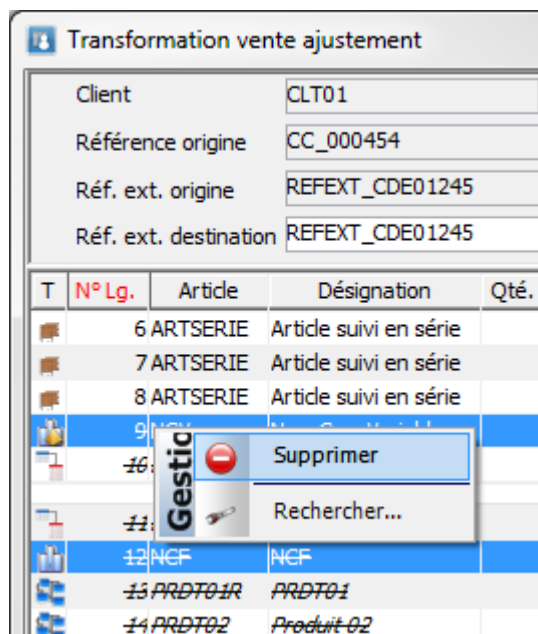


**Remarques :**

- Les noms de colonnes div0perso... correspondent aux libellés personnalisés des champs divers dans les Préférences dossier (onglet Gestion / N°Séries N°Lots) ;
- Les colonnes Stock Dispo, Stock Réel, Qté Transformée et Qté Origine sont exprimées en US ;
- La colonne Qté Transfo. indique les quantités déjà transformées lors de transformation(s) précédente(s).

## Supprimer lignes

Sélectionner une ou plusieurs lignes : clic-droit Supprimer



Transformation vente ajustement

Client: CLT01  
Référence origine: CC\_000454  
Réf. ext. origine: REFEXT\_CDE01245  
Réf. ext. destination: REFEXT\_CDE01245

T	N° Lg.	Article	Désignation	Qté.
	6	ARTSERIE	Article suivi en série	
	7	ARTSERIE	Article suivi en série	
	8	ARTSERIE	Article suivi en série	
	9			
	10			
	11			
	12	NCF	NCF	
	13	PRDT01R	PRDT01	
	14	PRDT02	Produit 02	

Context menu: Gestic, Supprimer, Rechercher...

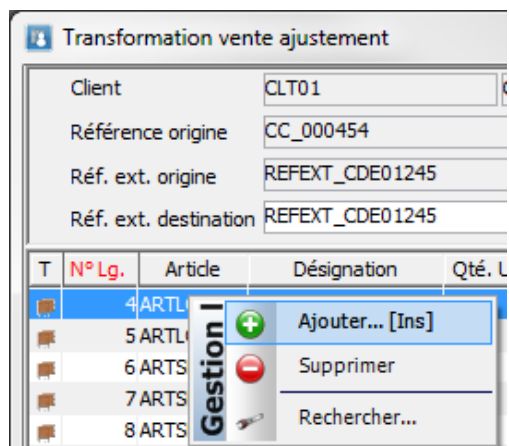
Les lignes sont alors barrées et ne seront donc pas transformées.

La suppression d'une ligne de composé de nomenclature commerciale supprime automatiquement toutes les lignes des composantes de la nomenclature commerciale.

## Eclatement lot

### Ajouter

Sur une ligne gérée en lot, le menu contextuel permet une ventilation par lot/quantité (si la pièce de destination gère le stock réel) par ajout d'une nouvelle ligne.



Transformation vente ajustement

Client: CLT01  
Référence origine: CC\_000454  
Réf. ext. origine: REFEXT\_CDE01245  
Réf. ext. destination: REFEXT\_CDE01245

T	N° Lg.	Article	Désignation	Qté.
	4	ARTL		
	5	ARTL		
	6	ARTS		
	7	ARTS		
	8	ARTS		

Context menu: Gestion I, Ajouter... [Ins], Supprimer, Rechercher...

**FICHE FONCTIONNELLE**

**GST21**

**AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE**

**MAJ le 19/11/2013**

Modifications sur les lignes Article

Transformation vente ajustement

Client: CLT01 | CLT01 FR [R.A.Z. N°]

Référence origine: CC\_000454 [R.A.Z. Qte.]

Réf. ext. origine: REFEXT\_CDE01245 [Import]

Réf. ext. destination: REFEXT\_CDE01245

T	N° Lg.	Article	Désignation	Qté. UV	Qté. U.S.	P.U. Brut	N° Série	N° Lot	Coef. U.V.	Stk. Réel
	2	ART196	Article 19.6	5	5	26.000000			1.00000	475.0
	3	ARTREAP	Article reappre	-	-	<del>130.000000</del>			<del>1.00000</del>	
	4	ARTLOT	Article suivi en lot	8	8	130.000000		Lot01	1.00000	8.0
	5	ARTLOT	Article suivi en lot	2	2	130.000000		Lot03	1.00000	8.0
	6	ARTSERIE	Article suivi en série	1	1	325.000000 sA2			1.00000	7.0
	7	ARTSERIE	Article suivi en série	1	1	325.000000 sA3			1.00000	7.0
	8	ARTSERIE	Article suivi en série	1	1	325.000000 sA4			1.00000	7.0
	9	NCV	Nom Com Variable	1	1	150.000000			1.00000	
	10	PRDT01R	PRDT01	1	1	114.000000			1.00000	58.6

Article: ARTLOT | Date: 06/12/2012

Désignation: Article suivi en lot

Quantité (UV): 8.00 | P.U. Brut (UV): 130.00 | Remise: %

Quantité (US): 8.00 | P.U. Net: 130.00 | Montant H.T.: 1 300.00

N° de lot: Lot01 | N° de série:

Péremption: 00/00/0000 | Fabrication: 12/11/2012 | Divers: ref.div1

Divers 1: ref.div2 | Divers 2: ref.div3 | Divers 3: ref.div4

[OK] [Annuler]

Données communes

Date	Date de ligne (1)
Désignation	Désignation de l'article (1)
Quantité (UV) (US)	Quantité transformée (1)
P.U. Brut (UV)	Modification du prix brut (1)(2)
Remise	Modification de la remise ligne (1)(2)

(1) Les valeurs par défaut sont celles de la ligne de la pièce d'origine.

(2) Si dans la fiche Transformation, l'option « Recalcul des tarifs » est cochée, ces zones récupèrent les conditions tarifaires actuelles du client.



Solutions ouvertes pour esprits ouverts

## FICHE FONCTIONNELLE

### GST21 AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE

**MAJ le 19/11/2013**

Données spécifiques liées aux articles gérés en lot et série

N° de lot / N° de série	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est géré en lot et/ou série, la zone est obligatoire.
Péréemption	Ces zones sont alimentées par les informations de la Fiche lot du lot sélectionné. Elles ne sont pas modifiables.
Fabrication	
Divers 0 -> Divers 3	

## Transformation Circuit de fabrication/Stock

Lors de la fabrication, une étape intermédiaire permet d'ajuster les quantités (si autorisé par la définition de la nomenclature) et de renseigner les éléments relatifs à la gestion des lots et les numéros de séries (si la pièce de destination gère le stock réel).

Transformation fabrication ajustement

Référence origine : ODF\_000001  
 Réf. ext. origine : Ordre de fabrication  
 Réf. ext. destination :

T	Article	Désignation	Quantité	Qté. (US)	P.U. Brut	N° Série	N° Lot
<b>Ordre de fabrication : ODF_000001 : Ordre de fabr...</b>							
A	GATOCHOCO	Gateau au chocolat	18.0	18.0	2.72		GC_0060
E	CHOCOLAT	Chocolat noir	3.06	3.06	10.0		LotC
E	BEURRE	Beurre	2.16	2.16	3.0		LotA
E	SUCRE	Sucre en poudre	3.6	3.6	1.0		lotD
E	OEUFS	Oeufs	54.0	54.0	0.1		LotE
E	FARINE	Farine	1.44	1.44	2.0		LotC

Produit : GATOCHOCO    Date : 11/12/2012

Désignation : Gateau au chocolat

Quantité (JA) : 18.00    P.U. Brut (JA) : 2.72    Remise : %  
 Quantité (US) : 18.00    P.U. Net : 2.72    Montant H.T. : 816.00

N° de lot : GC\_0060    N° de série :  
 Péremption : 11/12/2012    Fabrication : 11/12/2012    Divers :  
 Divers 1 :    Divers 2 :    Divers 3 :

OK    Annuler

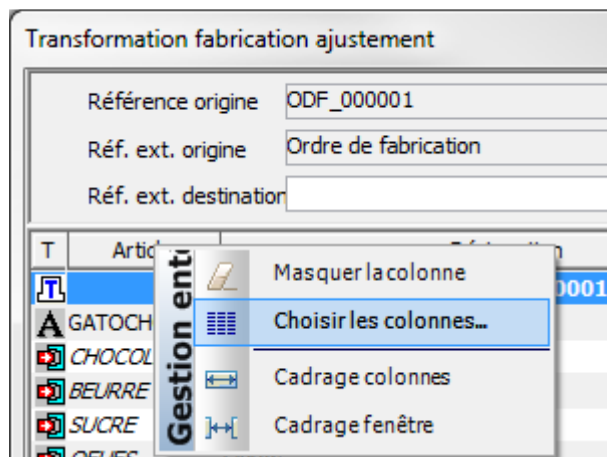
Si la pièce de destination gère le stock réel :

- Dans la fenêtre de transformation, la quantité fabriquée est automatiquement ajustée en fonction des stocks réels des composants sur le dépôt.
- Si l'article fabriqué est géré en lot/série avec rattachement à une souche, le numéro de lot/série est automatiquement renseigné en fonction de cette souche.
- Si des composants sont gérés en lot/série, les numéros de lot/série sont automatiquement affectés.

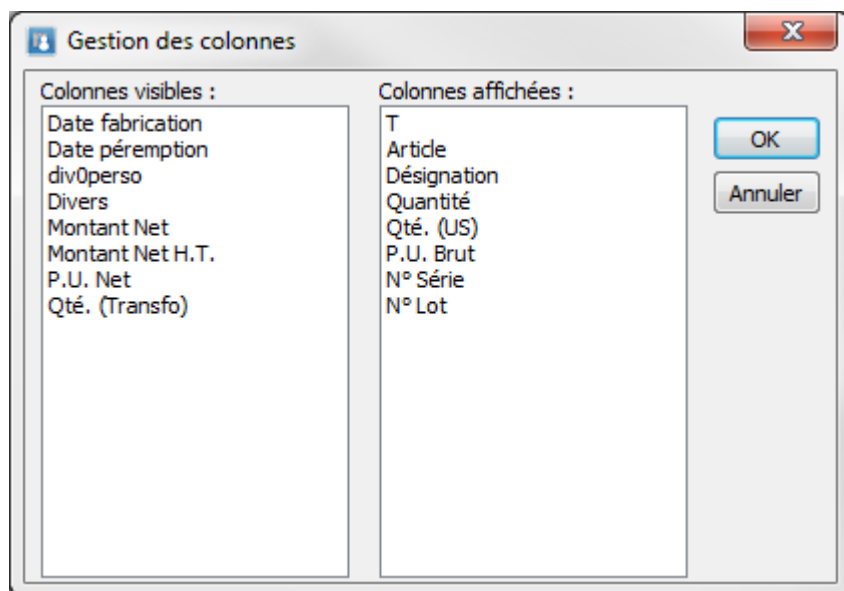


La phase d'ajustement en transformation de pièces de stocks suit les mêmes principes que les lignes de composants.

### Personnalisation de l'affichage des colonnes



### Liste des colonnes disponibles

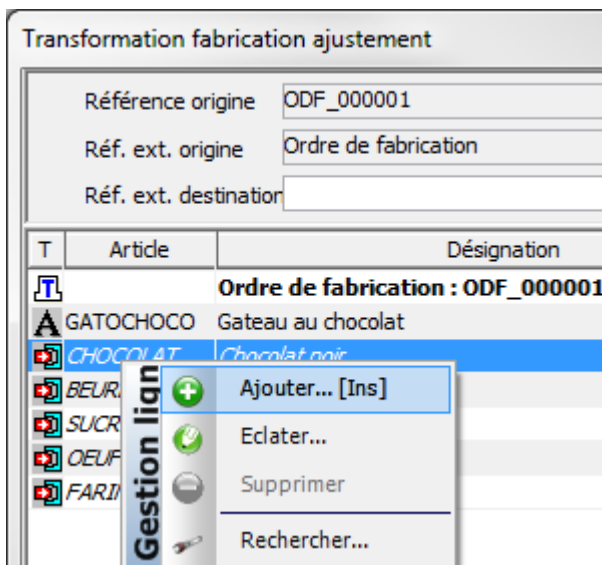


**Remarque :** les noms de colonnes div0perso... correspondent aux libellés personnalisés des champs divers dans les Préférences dossier (onglet Gestion / N°S éries N°Lots).

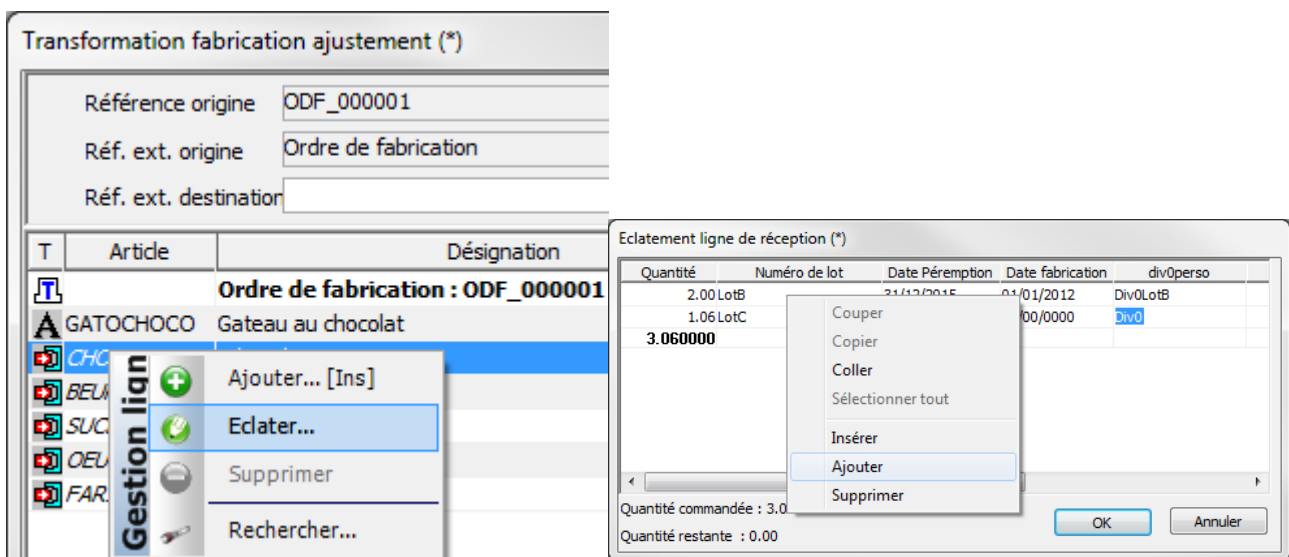
## Eclatement lot

Sur une ligne de composant gérée en lot, le menu contextuel permet une ventilation par lot/quantité (si la pièce de destination gère le stock réel):

Ajouter : ajoute une nouvelle ligne



Eclater : permet de saisir plus simplement l'éclatement



## Modifications sur les lignes

## FICHE FONCTIONNELLE

### GST21 AJUSTEMENT INTERMEDIAIRE

MAJ le 19/11/2013

#### Ligne de composé

Sur la ligne de l'article fabriqué,

N° de lot / N° de série	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est suivi en lot et/ou série, la zone est obligatoire (1)
Péremption (2) Fabrication (2)	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est suivi en lot/série, la zone est saisissable. Si l'article composé est géré en FEFO, la Date de péremption est obligatoire.
Divers 0 -> Divers 3	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est suivi en lot/série, ces zones sont saisissables.

(1) Si l'article fabriqué est géré en lot/série avec rattachement à une souche, le numéro de lot/série est automatiquement renseigné en fonction de cette souche.

(2) Par défaut, les dates sont initialisées à la date de la pièce de destination

#### Ligne de composant

Données communes

Date	Date de ligne
Désignation	Désignation de l'article
Quantité (UV) (US)	Quantité transformée (1)
P.U. Brut (UV)	Modification du prix brut
Remise	Modification de la remise ligne

(1) La quantité est modifiable si l'option Qté Fixe du composant est défini à Non (Cf. Fiche article de la nomenclature / onglet Nomenclature)

Données liées aux articles suivis en lot/série

N° de lot / N° de série	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est suivi en lot et/ou série, la zone est obligatoire.
Péremption (1) Fabrication (1)	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est suivi en lot/série, la zone est saisissable. Si l'article composé est géré en FEFO, la Date de péremption est obligatoire.
Divers 0 -> Divers 3	Si la pièce de destination gère le stock réel et que l'article est suivi en lot/série, ces zones sont saisissables.